
目 录

1.产品介绍:	1
2.警示标志及粘贴部位说明:	1
3.技术参数:	1
4.运输:	2
5.开箱验收:	2
6.放置:	2
7.产品图解:	2
7.定位和安装:	3
8.电与压缩空气的连接:	3
9.调试操作:	3
9.1 脚踏功能:	3
9.2 拆装机的使用操作:	3
10 辅助臂操作:	4
10.1 部件:	4
10.2 操作:	5
11.轮胎充气:	5
11.1 轮辋锁定与充气:	6
11.2 有内胎轮胎充气:	6
11.3 无内胎轮胎充气:	6
12.移动机器:	6
13.维修保养:	6
14.常见故障及排除:	7
15.产品爆炸圈:	9
16.产品电路:	19
17.产品气路图:	19

轮胎拆装机

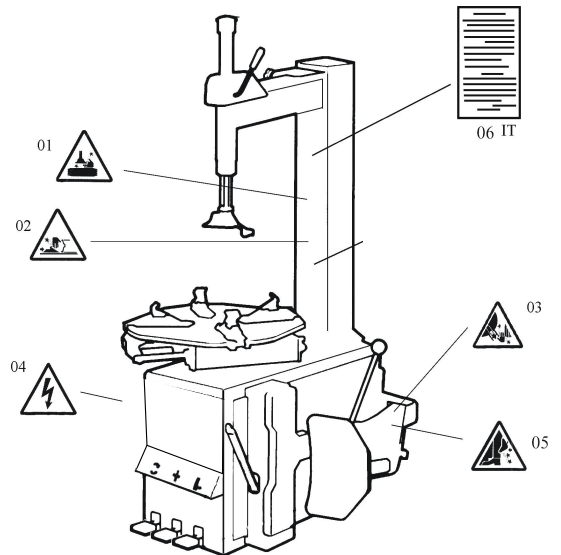
敬告：此说明书是本产品的重要资料，请务必在安装及使用前先阅读其中的注意事项和使用说明，这些内容对安全使用及维修保养至关重要。妥善保存此说明书，以备进一步检修使用。

1. 产品介绍：

适用范围：半自动轮胎拆装机是专为从轮辋上拆、装轮胎而设计制作的。本拆胎机则可以拆装更大更重的轮胎而设计的，可拆卸钢圈的直径范围为 254~762 毫米，在固定轮辋上有异于传统的转盘，使用中心圆锥对心固定，对轮辋的伤害大大减少，且更为高效。并且在拆装轮胎前后，可自动升降轮胎，免去搬运之苦。

警示：本机器仅限于设计所明确的用途，切勿作它用。对于超出机器适用范围及使用不当引起的损害，厂家概不负责。

安全规则：本机器必须由受过专门训练并合格的人员或认真阅读过说明书并有机械操作经验的人员进行操作使用，未经厂家允许或未按说明书上要求，任意改动机器零部件和超出使用范围都可能对机器产生故障或损坏，这种情况不属于保修范围。如果机器中的零部件由于某种原因损坏，请按图册上的配件号向厂家要求更换。（注：保修期为一年）



2. 警示标志及粘贴部位说明：

- 01 操作时，勿将手放入拆胎头底部；
- 02 操作时勿将手放在卡爪内部；
- 03 拆卸胎唇时，勿将手放入胎唇内部；
- 04 带电设备，注意安全,检查接地；
- 05 操作时，勿将脚放在拆胎铲内部；
- 06 警告说明；
- 07 带强压缩气体设备，注意安全；

3. 技术参数：

外锁定轮辋尺寸	10 " -26 "
最大轮胎直径	1145mm(45 ")
最大轮胎宽度	406mm(16 ")
压胎铲力（1MPa）	2500kg
工作压力	8-10bar
所需电力	110V-单相/220V-单相/ 380V-三相
电机功率	1.1kW(1.5 马力)/0.75kW(1 马力)
卡盘最大扭矩	1078N•m
外形尺寸	113×90×103 cm
工作噪音	75dB

4. 运输：

该机器必须用原包装运输，并按包上的标识放置，已包装的机器必须用相应吨位的叉车装卸搬运，按图 1 所示位置插入叉脚。

5. 开箱验收：

用尖钳拔起包装脚下的小卡钉，拆去包装箱和塑料袋，检查设备是否完好，确认零部件是否有损坏或零件丢失的现象，如有疑问，请不要使用该机器并及时与销售商联系。

6. 放置：

所需场地：选择安装位置必须符合安全规范。该机器必须按说明书要求，联接电源和压缩空气系统。机器安装环境应通风良好。安装位置必须至少留有如图 2 所示空间，才能使机器所有部件正常运转而不受限制。如果机器在户外安装，则必须要有防护棚，防雨、防晒。

警示：带电机的拆装机不能在有易燃气体场所使用。

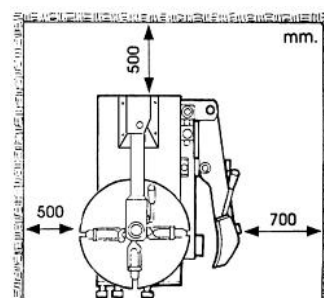


图 2

7. 产品图解：

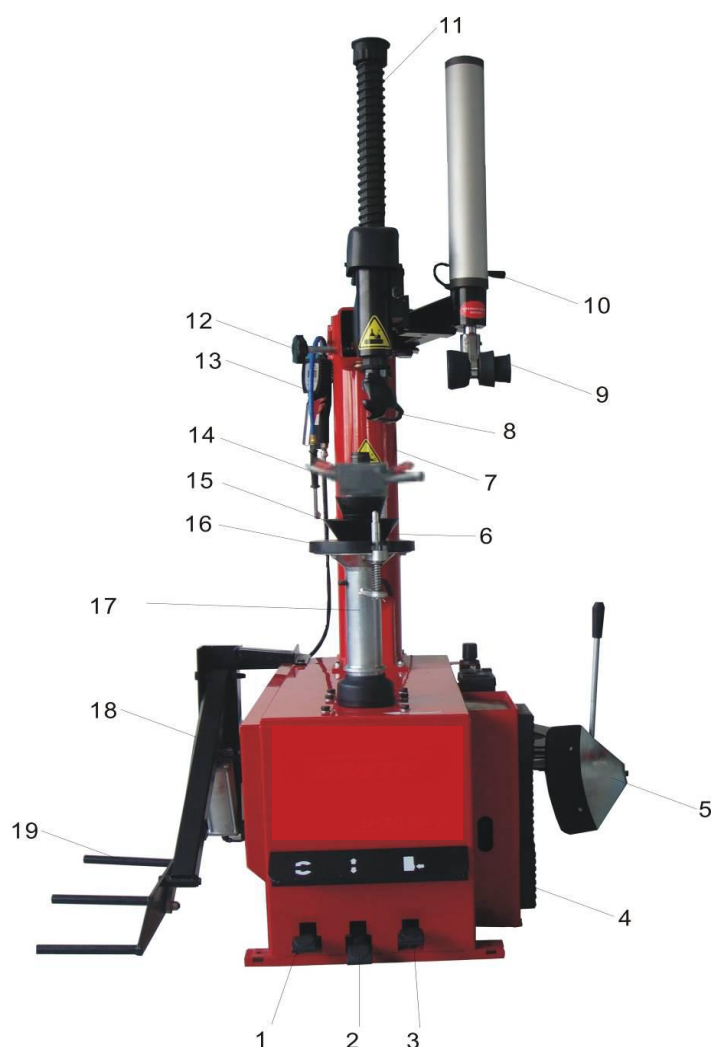


图 3

警告
时，
身体
量远
备的

1: 旋转脚踏
5: 压胎铲
9: 压胎轮
13: 打气表
17: 轮胎安装座组件

2: 升降脚踏
6: 旋转辅助棒
10: 手推阀
14: 开合螺母
18: LD 举胎器

3: 压胎铲脚踏
7: 立柱
11: 六角压杆
15: 锥块
19: 托胎架

4: 压胎胶垫
8: 拆胎头
12: 调节手柄
16: 橡胶保护垫

工作
手及
应尽
离设
转动

部位。应穿紧袖束身衣服，不要带项链、手镯及穿过大的衣服！

7. 定位和安装：

1、松掉底盘上的固定螺钉，将机器放在已选好的位置上，用水平尺校准水平，打上膨胀螺钉，平稳紧固安装，为防止漏电,必须安全接地。在操作范围内地面应做防滑处理。

2、将箱体 B 上的螺母 A 松开，见图 4。升起立柱 C，将安装孔对准 B 上的螺钉，再将螺母 A 拧紧。在运行一段时间后，如有松动，必须及时紧固，否则会出现损坏轮胎的严重后果。

3、在侧面安装升降架，如图 5 所示 A 螺栓组，拧紧好 4 组螺栓后，连接气路 B、C。

4、把气缸 T1 装到摇臂的安装孔上，用 2 个角螺丝 T2 拧紧固定好。把滚轮安装到活塞杆上，用 T3 内六角螺丝拧好固定，并确保滚轮可以摆动。然后把气管插上连接通气。图 6

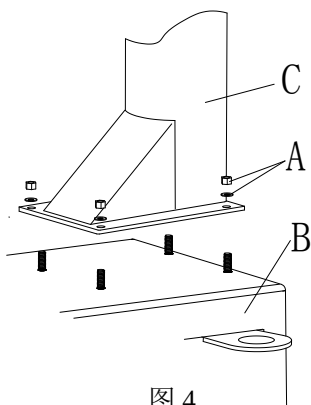


图 4

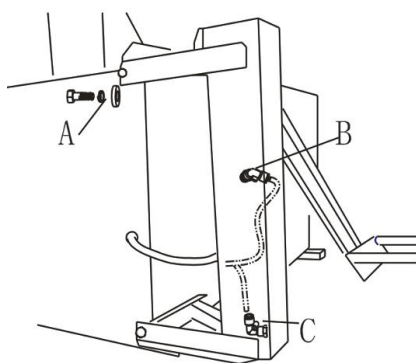


图 5

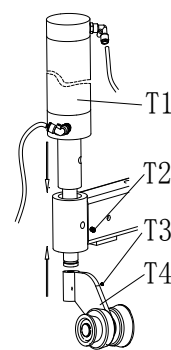


图 6

8. 电与压缩空气的连接：

警示：在安装连接之前，检查电源和与该机器技术参数是否相吻合。

警示：所有电气安装，都必须由专业电工进行。

使用机器右侧的压缩空气接头与压缩机空气系统连接上。机器连接的电网，必须有保险丝保护装置，且有良好的外壳接地保护，并在主电源上安装漏电自动空气开关，漏电电流设定在 30A。

注意：本机器没有电源插头，因此用户要自己安装一个不少于 16A 并与机器电压一致的电源插头，或按以上要求直接与电源相连。

9. 调试操作：

9.1 脚踏功能：

踩下转动脚踏（1），轮胎安装座（17）按顺时针旋转。顶上转动脚踏（1），轮胎安装座（17）按逆时针旋转。

踩下压胎脚踏（3），压胎铲（5）张开，松开压胎脚踏（3），压胎铲（5）返回原位。

踩下升降架脚踏（2），升降架起升，顶上升降架脚踏，升降架下降。

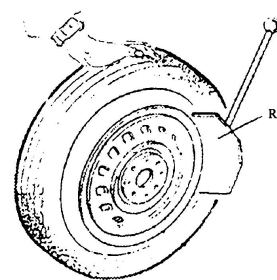


图 7

9.2 拆装机的使用操作：

拆装机的使用操作分三部分：

- 1) 拆开胎唇
- 2) 卸下轮胎
- 3) 装上轮胎

警示：在进行任何操作之前，操作者应先穿戴好紧袖工作衣、工作帽和防滑皮鞋，严格注意，先放掉轮胎内的气，并取下轮辋上所有平衡块。

1) 拆开胎唇：

必须先将轮胎空气放尽，再将轮胎靠在拆装机右边的铲臂胶垫（4）上，把压胎铲（5）顶在胎唇上，离轮辋边大约 1cm 以上（如图 8）。踩下压胎脚踏（3），压胎铲即向内动作。沿着轮辋在轮胎两边转换角度重复以上动作，直到胎唇全部松开为止。

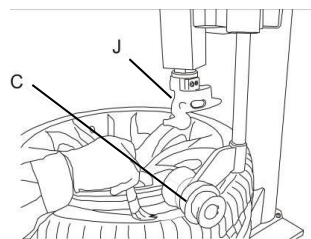


图 8

2)卸下轮胎:

警示: 在操作之前, 拆下轮胎上所有平衡块并检查是否已放掉气。在胎唇上涂抹润滑油脂(或同类的润滑油)。

警示: 不涂抹润滑油可能会给轮胎造成严重磨损和损坏(如图 8)。

可以使用升降架辅助抬起或放下轮胎。如图 9 所示。确认抬起轮胎前, 取掉安装座上的丝杆。

把要拆卸的轮胎完全放掉气, 取掉气门芯, 推至托胎架上, 踩动升降脚踏, 托胎架向上举升轮胎到顶端, 托胎架向上成 90 度, 此时推动轮胎至轮胎安装座上。再次踩动升降脚踏, 使轮胎下降, 并且调整轮胎安装座上的辅助止转销, 使之对准钢圈的轮毂固定孔。放入丝杆并旋转丝杆锁定它, 使用锥套在丝杆上对心, 套上并拧好开合螺母, 固定住轮胎, 如图 10。

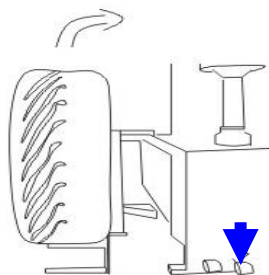


图 9

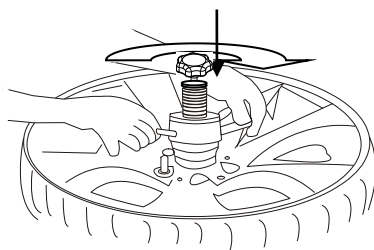


图 10

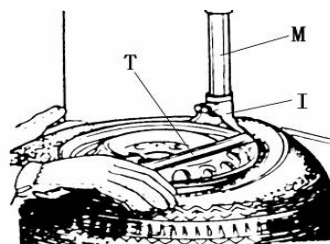


图 11

警示: 进行下一步工作前, 必须确认轮辋已被牢固卡住。

放低六角压杆(M), 使拆装头(I)靠到轮辋的上边缘, 扳动锁紧手柄(K), 锁住水平及垂直臂, 并使拆装头自动离轮辋 2-3mm, 调节摇臂让拆装头与轮辋直径处离开 2-3mm, 将撬杆(T)插到拆装头(I)前端的胎唇内, 用撬杆剥开胎唇(如图 11), 将胎唇撬到拆装头隆起的结头上。

警示: 链子、钎子、松散的衣服及无关的东西靠近转动部件都会给操作者带来危险。

使撬杆保持位置不变, 踩下转动脚踏(1), 使安装座按顺时针方向旋转, 直到轮胎完全与轮辋分开, 第二面胎唇拆卸: 继续用撬杆将轮胎向上抬, 使另一面与外轮辋分离开。



图 12



图 13

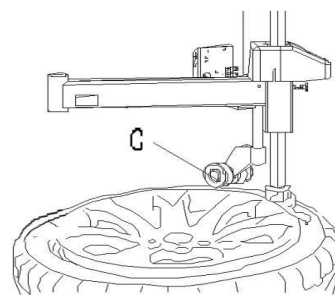


图 14

3)装上轮胎:

警示: 在装胎前, 仔细检查轮胎和轮辋直径是否相符。为了避免损坏胎唇, 要用特殊润滑油涂在胎唇上, 以便操作顺利进行。放上轮胎并检查其状态。

如果轮辋直径和宽度尺寸与轮胎相同, 则不需要经常松开、锁定六角拆装臂, 只需将轮胎斜放在轮辋上, 让摇臂复位到拆胎时的位置, 并将轮胎下边唇的一侧放在拆装头尾部的上方, 另一侧放在拆装头头部的下方, 用手或辅助臂压轮压住轮胎 C, 转动工作盘, 即可装上轮胎下边唇。必要时, 可以使用轮胎卡辅助使用。(图 12、13、14)

重复以上操作, 装上轮胎上边唇。

10 辅助臂操作

右侧辅助臂是拆装机的辅助装置, 用来帮助操作者拆、装轮胎的。

10.1 部件

辅助臂装置的各功能结构部件介绍如下如图 15:

A- 摇臂

B- 小辅助臂

C- 滚轮 C

D- 滚轮升降手柄

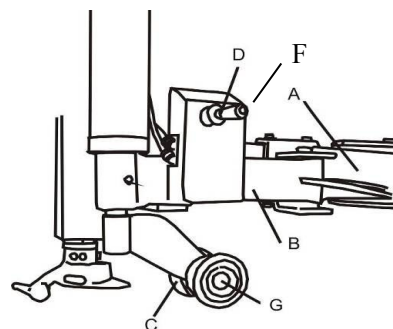


图 15

F-右辅助臂解锁开关 G- 滚轮 G

辅助臂装置的操纵手柄功能如下：

滚轮升降手柄 (D, 图 15)用于升降 " 滚轮 C、G " 以适合所拆、装轮胎的高度。操作手柄(D, 图 15)向上, 则 " 滚轮 C、G " 上升；操作手柄(D, 图 15)向下, 则 " 滚轮 C、G " 下降。

10.2 操作

拆、装比较大的扁平轮胎是较难的，采用辅助臂装置从轮辋上拆、装轮胎，只要操作得当，就极为容易了。在普通轮胎的拆、装中遇到阻力时亦可使用该辅助装置。

A. 轮胎装夹

首先按拆装机说明书提供的操作说明压松轮胎两侧的胎唇。使用辅助臂辅助装置的拆装力较大，容易损伤轮辋，建议采用从外向里的装夹方式（可在卡爪上加装护套）。踩相应脚踏使卡爪张开到能卡住轮辋外圈，并转动辅助臂装置的转臂机构至远端。放上轮胎，踩相应脚踏使卡爪收拢，接近轮辋。

B. 拆胎

1、用右压胎臂滚轮 G 压至轮胎表面，保持轮胎低于轮辋 3cm 以上，并在轮胎表面涂上润滑剂，转动安装座，然后升起滚轮 G。(图 8)

2、将拆装头靠近轮辋外边缘处，且保证与轮辋平面 2-3mm 间隙，操纵锁紧手柄锁紧六角压杆，而后调节立柱上的螺栓将摇臂定位好。

3、在拆装头旁，把撬杆 N 插进轮胎，用撬杆把轮胎撬起挂在拆装头隆起结头上。用手转动压胎轮 C 到内侧，向下扳动手柄 D，使压胎轮 C 压在轮辋上，保证拆装头与轮辋保持有 3-5mm 的间隙，确保拆胎头不损伤轮辋，转动安装座，将轮胎上边唇拆下。(图 14)

4、向上扳动手柄 D，升起压胎轮 C、G，按住开关 F，松开右压胎臂，在拆装头旁将撬杆插进轮胎下方，把轮胎撬起并转动安装座，拆下下层。

C. 装胎

1、在轮胎与轮辋边缘处的表面涂上润滑剂，以免装胎时摩擦伤胎。调整拆装头高度，使轮胎下边缘处在拆装头尾部上方和拆装头头部下方，并转动圆盘工作台，装好轮胎下边唇。

2、用压胎臂滚轮将轮胎压到拆装头下方位置，将压胎块安装在轮辋上，转动安装座，直到安装完毕。

注意！这个过程需要特别注意！

1) 在轮胎上唇边缘处涂刷润滑剂保护轮胎；

2) 不能使组合式压胎头座(上)压到轮辋，那将会产生摩擦而使轮辋损伤！并注意手远离组合式压胎头座(上)！

注意：不要超过轮胎生产厂家允许的最大充气压力。将手和身体远离充气的轮胎。需由特殊训练的人员操作，不允许其他人操作或位于轮胎拆装机附近。

11. 轮 胎 充 气：

重要:轮胎充气时非常危险,应小心谨慎并严格遵守操作规程。

充气时，轮胎或轮辋出现问题是极其危险的，引起的爆炸会使轮胎向上、向外冲出，力量很大，会造成操作者或周围的人受伤或致死。

下列原因会引起轮胎爆炸：

- 1) 轮辋直径不与轮胎直径匹配；
- 2) 轮辋或轮胎受损；
- 3) 轮胎充气压力超过了厂家推荐的最大压力；
- 4) 操作者不执行安全管理条例；

按下列步骤操作：

- 1) 取掉气门芯；
- 2) 用充气夹头夹紧气门；
- 3) 检查确定轮辋与轮胎匹配；
- 4) 检查确定轮辋和轮缘都已良好润滑，必要时再适当加些润滑剂；
- 5) 给轮胎间断充气，充气时，检查气表的压力，并检查轮缘是否已定位，若未定位，继续上述过程，当给凸的或双凸轮轮辋充气时，需采取特殊步骤；
- 6) 继续给轮胎间断充气，检查压力表，直到所要求的压力。

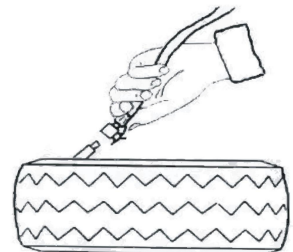


图 16

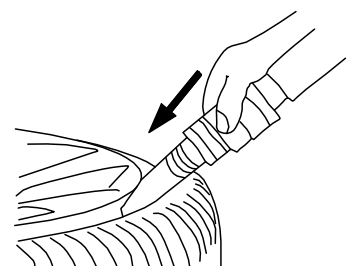


图 17

11.1 轮辋锁定与充气

注意：如果发生如下情况轮胎会爆胎：

- 1) 轮辋直径和轮胎直径不一致；
- 2) 轮胎或轮辋有破损；
- 3) 充入轮胎内的气压高于轮胎制造商推荐压力；
- 4) 操作者不遵守安全守则。

11.2 有内胎轮胎充气

- 1) 取掉阀门嘴；
- 2) 检查并确定轮胎与轮辋直径一致。
- 3) 检查并确定轮辋与轮缘充分润滑。
- 4) 踩脚踏板到中间位置开始充气。

5) 不停的放开脚踏板以检查压力表显示的压力，如果轮胎压力过高，按下压力表下方的按钮，释放过多的空气直到达到正确压力。

11.3 无内胎轮胎充气

注意：给无内胎的轮胎充气，需要使用强气流。

为了使轮胎在充气前胎唇紧贴轮辋，保证充气的顺利进行，可使用爆充系统。将快冲气嘴对正轮辋与轮胎之间，向前推动气阀，一股强气流从气嘴中冲出，使轮胎得以膨胀。如图 17。

警告：不得将爆充头对准人或物进行爆吹。特别小心在使用时，有可能会扬起灰尘或杂质颗粒，伤害眼睛。

- 1) 取掉阀门嘴；
- 2) 检查并确定轮胎与轮辋直径一致。
- 3) 检查并确定轮辋与轮缘充分润滑。
- 4) 踩踏板到中间位置开始充气。

5) 如果轮缘没有做好，由于硬胎的关系，请将轮胎抬起，直到轮缘封顶到轮辋，然后踩脚踏板到底，一股强大气流从卡爪座帽的气嘴中冲出帮助胎唇闭合。

6) 放开轮胎，将脚踏板放回中间位置，并且不断充气直到达到足够气压。如果轮胎压力过高，按下压力表下方的按钮，释放过多的空气直到达到正确压力。

注意：

- 1) 不遵守如下警告和指示将导致操作者或旁观者严重的人身伤害或死亡。当充气时或固定轮辋时，气压决不能超过 3.5bar (50psi)。
- 2) 如果需要使用更大的压力充气，将轮胎从拆装机上取下，放入保护笼内再进行充气。决不能使用超过轮胎制造厂家推荐的最大压力充气。
- 3) 仅允许受过专门培训的人员进行操作。不允许其他人员操作或靠近该拆装机。

12. 移动机器：

需用铲车移动拆装机。切断气源和电源，将底座略微撬起，在底下插入铲车叉脚，将轮胎拆装机安装在新位置上，平稳固定。

注意：轮胎拆装机的安装位置选择必须符合安全规范。

13. 维修保养：

警示：只有专业人员才可进行维修工作，为了延长机器使用寿命，应按说明书要求定期进行维护保养。否则，机器的运行可靠性将受影响，以致使操作者和机器附近人员可能受到伤害。

警示：在进行任何维修保养工作之前，必须断开气源和电源，并且踩 3-4 下夹紧或转动脚踏排完机器内的余留压缩空气。损坏部件必须由专业维修人员用生产厂家提供的备件更换。

-每天工作完毕后应清洁设备一次。每周用柴油清洁一次工作圆盘的脏物以防止灰尘积存，并润滑卡爪滑块及其导轨槽。

-以下保养至少每月一次：检查油雾器油缸的油位，如需加油，用内六角扳手松开螺钉（E），只能使用 SAE30#，在接上压缩空气的情况下，第一次踩 5-6 下夹紧脚踏或压胎脚踏，看油雾器是否滴第一滴油，连续

使用时,每次踩二下,滴一滴油,否则请用一字螺丝刀调节进油螺钉 (D)。(图 18)

注意: 如果工作台安装座的转动动力不够,请按以下步骤检查皮带的张力。松开机身左侧板的螺钉,拆下左侧板,调整安装电动机的两颗调节螺钉,使支架和电机座的距离合适,然后紧固螺钉,以达到张紧驱动皮带的作用。(图 19)

警示: 操作前断开电源和气源。

注: 为了卡爪及压胎铲的开/合可靠,应保持与其相连的控制阀的清洁,可按以下说明进行维护。

- 1、卸除机身左侧板的 2 颗螺钉,拆下左侧板;
- 2、松开卡爪夹紧脚踏和压胎铲开/合脚踏上的相关阀体消声器 (A);
- 3、用压缩空气清洁消声器上的污物,若已损坏,参见备件表更换。(图 20)

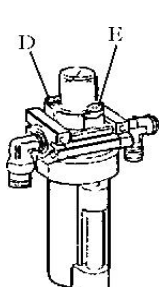


图 18

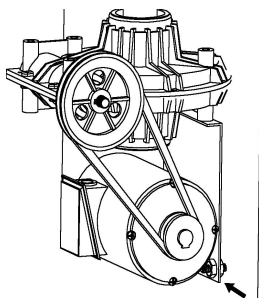


图 19

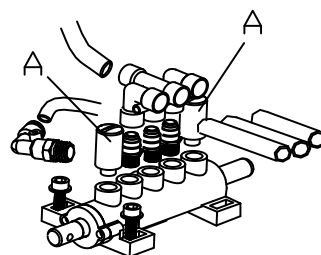


图 20

14. 常见故障及排除：

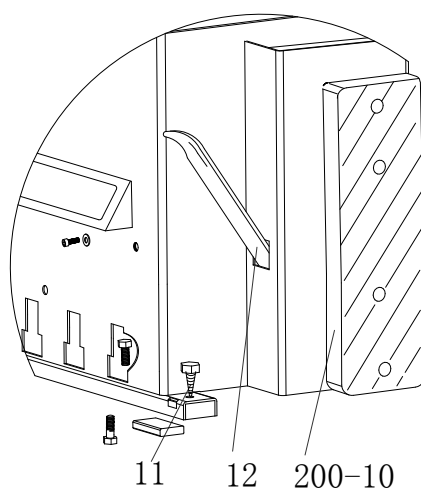
故 障	原 因	排 除 方 法
卡盘只能单方向转动 卡盘不转动	倒顺开关坏	更换倒顺开关
	皮带坏	更换皮带
	电机故障	检查电机电缆线或接线盒电源接线,如电机烧坏,更换电机
卸下或固定轮胎时 卡盘锁不住(跟着转动),卡 爪开/关动作迟缓,卡盘锁 定轮辋不正确	气路漏气	检查所有气路和气动元件
	小气缸不工作	小气缸活塞更换
	卡爪磨损	更换卡爪
	卡盘气缸垫坏	更换卡盘气缸密封垫
卸下/装上轮胎操作 时拆装头砸到轮辋	锁紧板调整不正确或不合格	调整或更换锁紧板
	卡盘紧固螺钉松或六角压杆 锁不住	拧紧螺钉;调整或更换锁紧板
压胎铲脚踏和卡爪 开/合脚踏不能复位	脚踏拉簧坏	更换脚踏拉簧
压胎铲操作不灵	消声器堵塞	清洁或更换消声器
	压胎铲气缸密封垫坏	更换密封垫

15. 备件订购指南

- 1、首先需获取已经损坏或者需要备货的零部件产品实样，并确认零部件数量。
- 2、将需要更换的零件进行规格确认，避免订购失误。

确认方法如下：根据零件的使用范围及放置位置，从随机附带的产品说明书爆炸图(见章节 17)中找出相应编码，并记录下完整编码。**对于拥有多款机型的客户，如果相同配件在不同机型中 ERP 信息编码出现不同的序号，例如，撬杆：ERP 信息编码为 C-200-580000-0,前方的序号在不同机型中，显示为 12， 200-12 或其他序号形式，则属于同一配件，填写清单时可以归为一个备件类别。**

例如，需要购买撬杠，因撬杠经常放置在撬杆套内，查找爆炸图位置为下图：



从图中看到“12”这个序号，然后从列表中找到“12”这个编码的所有信息，并记录下来。如下图

11	B-027-060401-0	地脚螺钉 M6x40
12	C-200-580000-0	撬杆
200-14	C-200-510000-0	铲臂胶垫

记录信息为：

12	C-200-580000-0	撬杆
----	----------------	----

- 3、汇总产品详细信息。

例如

序号	订货号	产品名称	数量	机器购买时间
12	C-200-580000-0	撬杆	2	2009.6.25

- 4、联系我公司备件部门进行订单确认。
- 5、订单确认无误后，根据订货供求信息，适时发货给你方。

特别声明

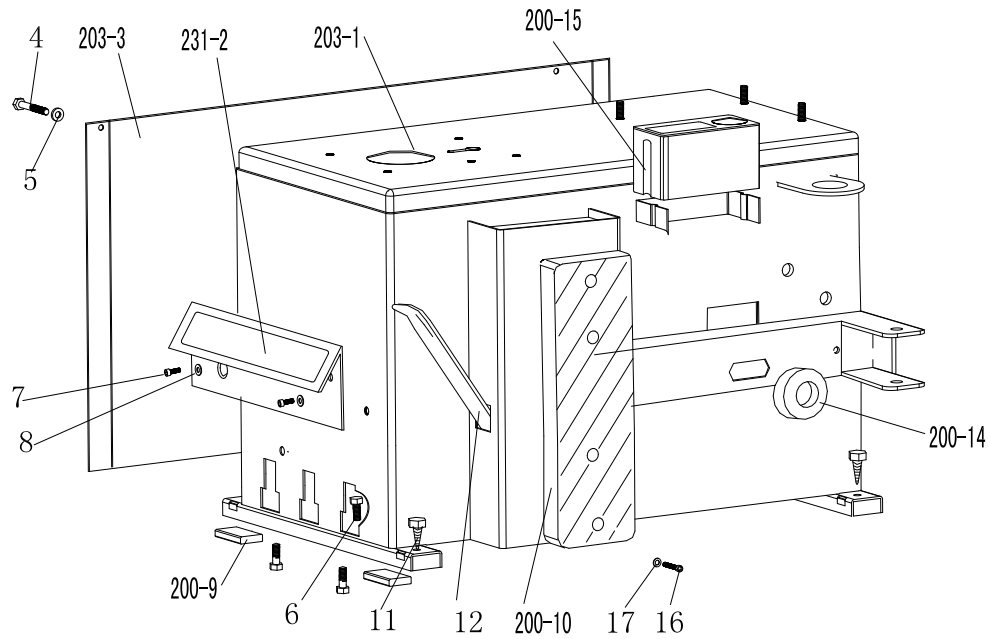
- ◆ 本公司保留可随时更改零部件规格的权利，而无须事先通知。
- ◆ 本公司对产品进行的修改和改进，不负有对已出厂产品进行相应修改和改进的义务。

16. 易损易耗备件清单

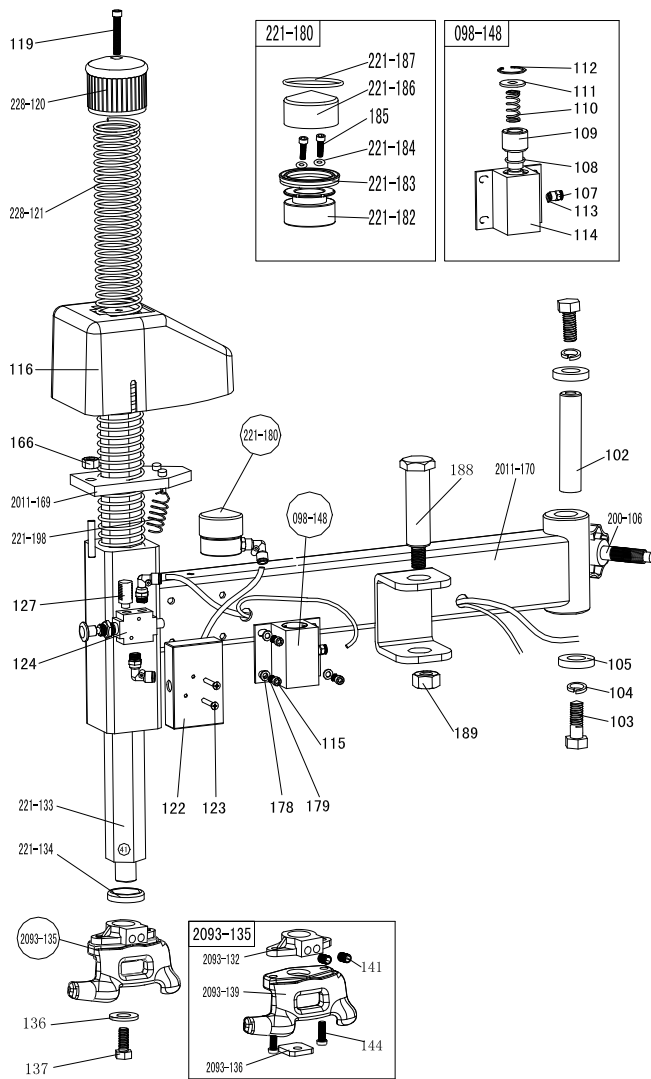
序号查询	订货号	零件名称	序号查询	订货号	零件名称
200-10	C-200-500000-0	压胎胶垫	363	S-005-200184-0	Y 型密封圈 D200*184*12
226	S-005-020075-0	V 形密封圈 20*28*7.5	228-365	S-000-180500-0	O 型密封圈 Ø180*5
227	S-000-063265-0	O 形密封圈 63*2.65	200-426	S-060-016000-1	倒顺开关
200-228	C-200-540000-0	夹紧气缸活塞 Ø70	521	S-000-030355-0	O 型密封圈 Ø 30*3.55
232	S-000-019262-0	O 形密封圈 Ø19.6×2.62	200-532	S-000-059262-0	O 型密封圈 59.9*2.62
306	S-000-016265-0	O-密封圈 Ø 16*2.65	A86	S-030-010400-0	放水阀
307	S-000-020265-0	O-密封圈 Ø 20*2.65	604	S-042-000686-0	拆胎机皮带 A-28
228-362	S-000-195265-0	O 型密封圈 Ø198*3.1	811	S-033-330000-0	油雾器 3300

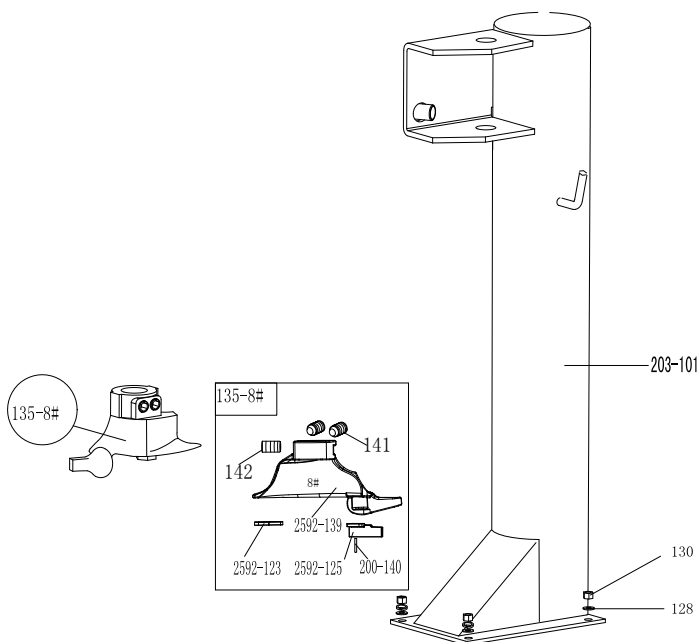
备注：表单中零部件为易损易耗件，如有其它零部件订购需求请查询随机附件说明书。

15. 产品爆炸图



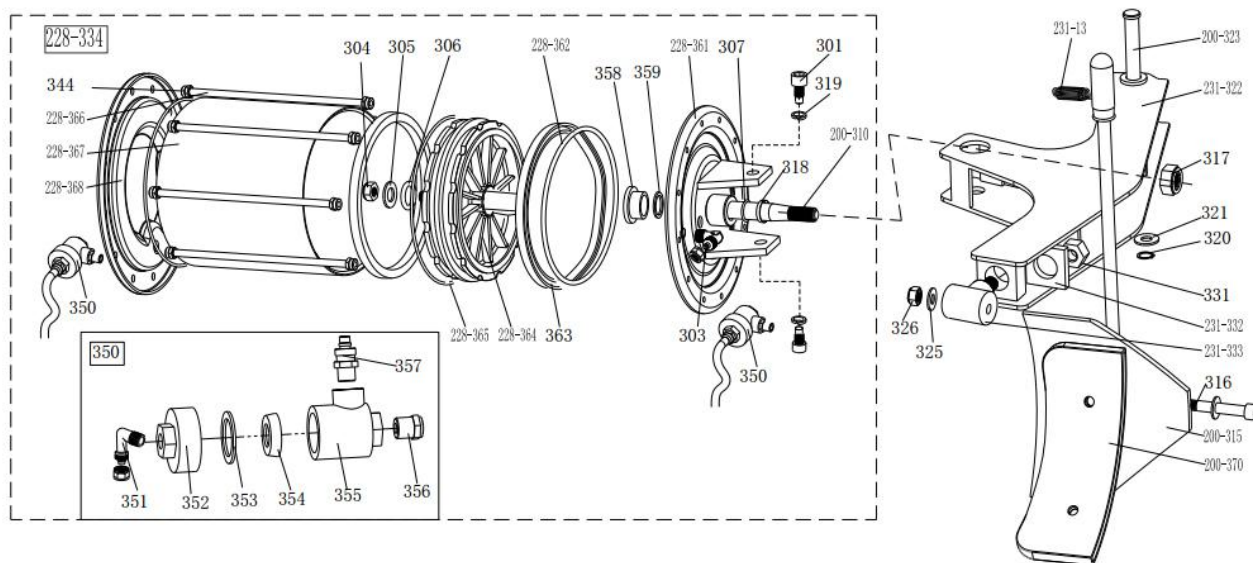
203-1	CX-203-010000-0	箱体	200-9	C-000-001020-0	橡胶脚垫
231-2	CZ-231-080000-0	脚踏前罩	200-10	C-200-500000-0	压胎胶垫
203-3	CX-231-020000-0	左侧板	11	B-027-060401-0	地脚螺钉 M6x40
4	B-010-060101-0	内六角螺栓 M6×10	12	C-200-580000-0	撬杆
5	B-040-061412-1	平垫 Ø6*14*1.2	200-14	C-200-510000-0	铲臂胶垫
6	B-014-080251-0	外六角螺栓 M8x25	200-15	C-200-470000-0	油水盒
7	B-010-080201-0	内六角螺栓 M8×20	16	B-010-080201-0	内六角螺栓 M8x20
8	B-040-061412-1	平垫 Ø 6*14*1.2	17	B-040-081715-1	平垫 Ø 8*17*1.5



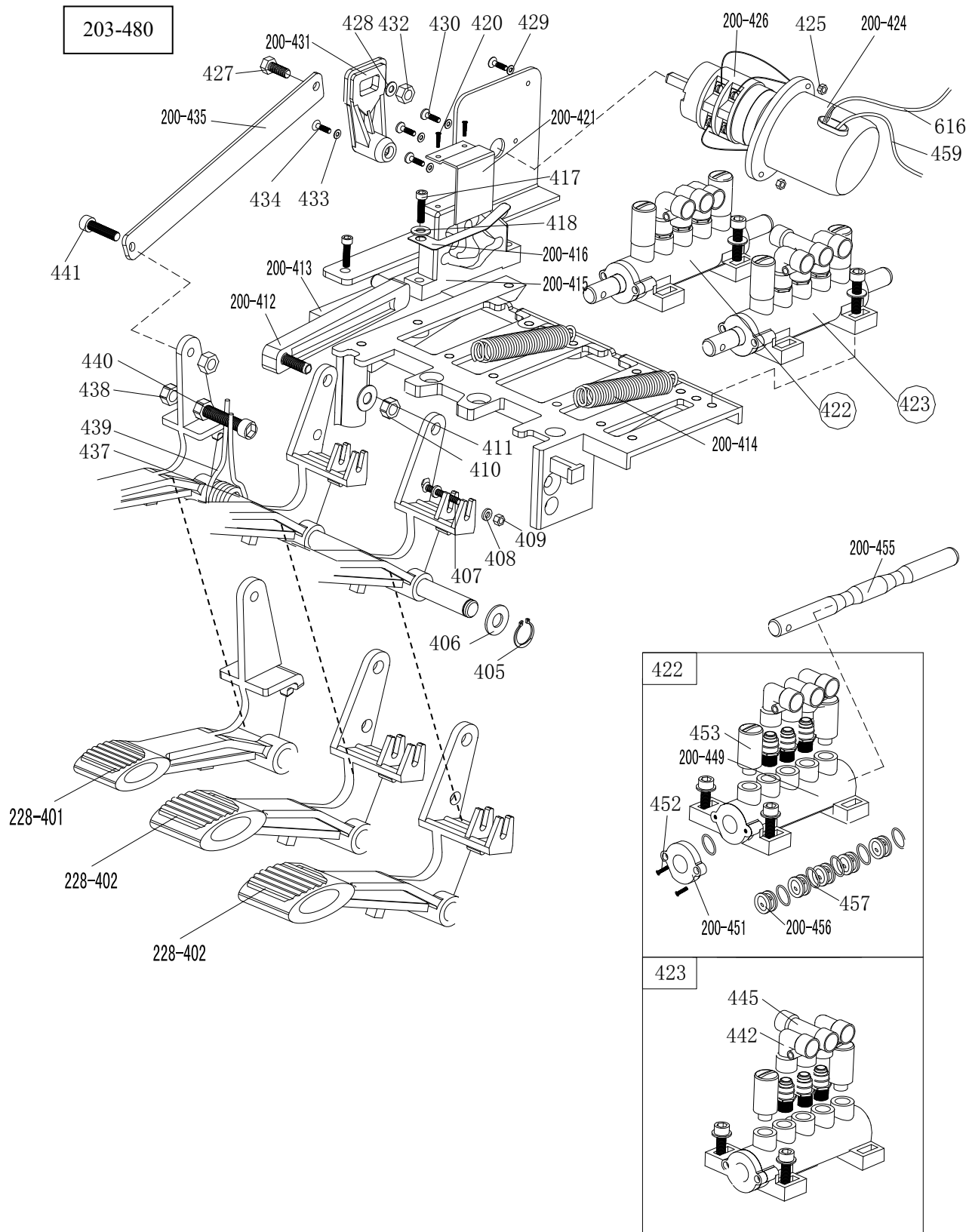


135-8#	CW-113-259200-0	拆装头总成 8#
2592-139	C-2592-150000-0	拆装头 8#
141	B-007-120121-0	内六角紧钉 M12×12
142	B-007-100121-0	内六角紧钉 M10×12
2592-123	C-2592-150500-0	拆装头平面保护片
200-140	C-200-150400-0	内六角圆柱销
2592-125	C-2592-150300-0	拆装头保护垫

203-101	CX-203-250000-0	圆立柱
200-102	CX-200-190000-0	摇臂销
103	B-014-140351-0	外六角螺栓 M14x35
104	B-050-140000-0	弹垫 Ø 14
105	CX-200-140000-0	工作台大垫圈
200-106	C-200-350000-0	立柱调节手柄
107	S-010-050004-0	快插式直通接头 M5- Ø 4
108	S-000-030355-0	O 形密封圈 30X3.55
109	CX-007-180600-0	横臂弹簧座
110	C-007-180700-0	横臂压簧
111	CX-007-180800-0	横臂座垫圈
112	B-055-300002-0	卡簧 Ø30 孔用
113	S-000-005200-0	O 型密封圈 Ø 5.6X2
114	CX-098-080000-0	气动锁体
115	B-010-060201-0	内六角螺栓 M6X20
116	C-298-480000-0	锁紧座帽
119	B-010-100301-0	内六角螺栓 M10X30
228-120	C-200-490000-0	六角压杆帽
228-121	C-200-390000-0	六角压杆弹簧
122	C-098-090000-0	锁紧开关盒
123	B-017-040301-0	十字槽沉头螺栓 M4X30
124	S-030-010414-2	二位三通手拉阀
127	S-023-010801-0	消声器 1/8"
293-133	CX-2093-160000-0	六角压杆
221-134	C-228-520000-0	六角杆防振垫
136	CX-200-170000-0	拆装头平垫
137	B-014-100251-0	外六角螺栓 M10×25
098-148	CX-098-080000-0	气动锁
166	B-001-100001-0	自锁螺母 M10
2011-169	CX-298-22000-0	六角锁紧板 2011
2011-170	CX-211-180000-0	摇臂 2011
178	B-040-061210-1	平垫 Ø6
179	B-050-060000-0	弹垫 Ø6
221-180		锁紧气缸总成
221-182	C-221-090100-0	锁紧气缸活塞
221-183	S-005-050065-0	V 形密封圈 60*50*6.5
221-184	S-000-005200-0	O 型圈 Ø 5.6*2
185	B-010-060551-0	内六角螺栓 M6×55
221-186	CX-221-090200-0	锁紧气缸盖 Ø 60
221-187	S-000-052200-0	O 型密封圈 Ø52*2
188	CX-098-030000-0	右压胎臂销
189	B-001-160001-1	自锁螺母 M16*1.5
221-198	C-221-400000-0	六角锁紧板拉簧
2093-135	CW-113-020930-5	塑料拆装头总成
2093-132		塑料拆装头座
2093-136	CX-293-150300-0	拆装头平垫
2093-139	C-000-150100-0	塑料拆装头
141	B-007-120161-0	内六角紧钉 M12X16
144	B-010-100201-0	内六角螺丝 M10*20

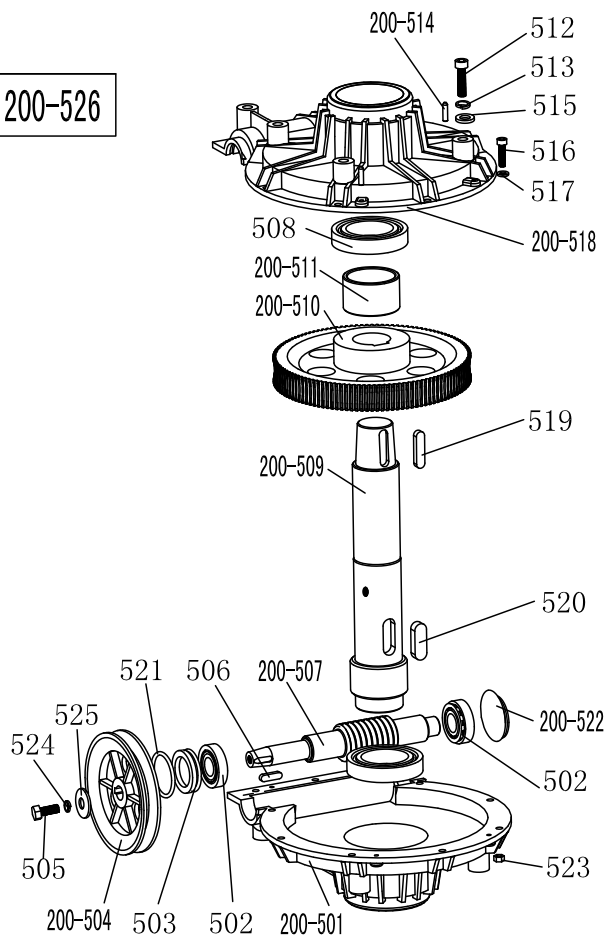


231-13	C-231-360000-0	铲臂拉簧	231-332	CX-231-030900-0	铲臂转轴垫片
301	B-010-140301-0	内六角螺丝 M14×30	231-333	CX-231-030800-0	铲臂转轴
303	S-018-010408-0	三通弯头(90 度)1/4-Ø8	228-334	CW-108-209800-0	大气缸总成 D200
304	B-004-160001-1	螺母 M16*1.5	344	B-001-080001-0	自锁螺母
305	B-040-162820-1	平垫 Ø16*28*2	350	CW-112-209800-0	大气缸快排阀
306	S-000-016265-0	O-密封圈 16*2.65	351	S-012-010808-0	三通弯头 1/8-Ø8
307	S-000-019262-0	O-密封圈 19.6*2.62	352	C-098-600200-0	大气缸快排阀盖
200-310	C-200-050100-0	大气缸活塞杆	353	C-098-600400-0	密封片
200-315	CX-200-070000-0	压胎铲组件	354	C-098-600300-0	双向密封圈
316	B-010-120901-0	内六角螺栓 M12×90	355	C-098-600100-0	大气缸快排阀体
317	B-004-160001-1	自锁螺母 M16*1.5	356	S-023-010401-6	消声器
318	U-006-000001-1	青铜带	357	S-010-010408-0	直通接头 1/4- Ø8
319	B-050-140000-0	弹垫Ø14	358	CZ-298-050900-0	尼龙套
320	B-055-160001-0	卡簧Ø16	359	S-005-0200075-0	V 型圈 20*28*7.5
321	B-040-162820-1	平垫	228-361	CX-298-050500-0	大气缸盖组件
231-322	CX-231-030000-0	加大铲臂 U23110103	228-362	S-000-195265-0	O 型密封圈Ø198*3.1
200-323	CX-200-040000-0	铲臂销	363	S-005-200184-0	Y 型密封圈 D200*184*12
325	B-040-122520-1	平垫 Ø12*24*2	228-364	C-298-050200-0	大气缸活塞 D200
326	B-001-120001-0	自锁螺母 M12	228-365	S-000-180500-0	O 型密封圈Ø180*5
331	B-001-160001-0	自锁螺母 M16*1.75	228-366	C-298-051000-0	拉杆螺柱
			228-367	C-298-050300-0	大气缸筒 D200
			228-368	C-298-051100-0	大气缸后盖
			200-370	C-200-070600-0	压胎铲护套

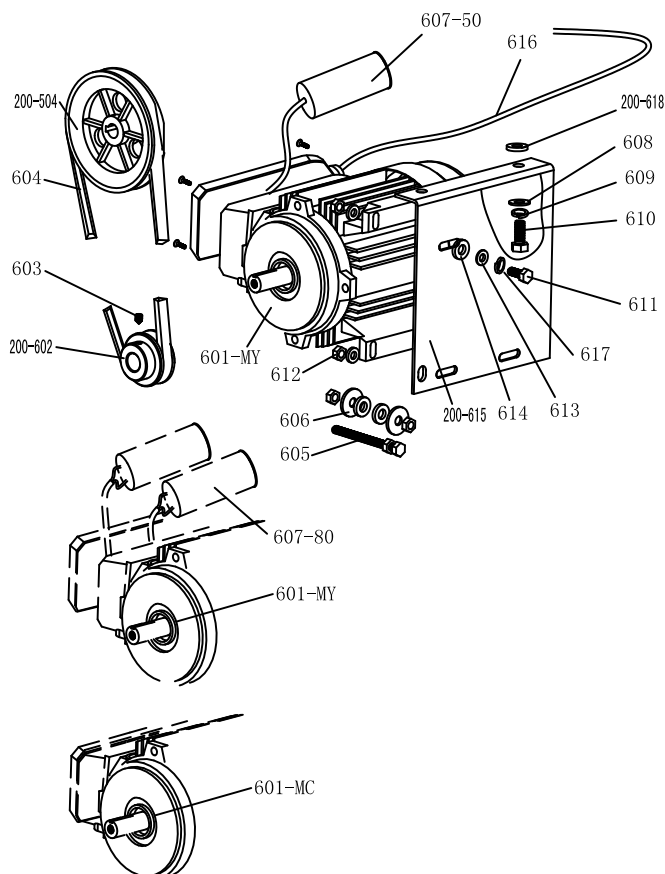


228-401	CX-228-060400-0	脚踏开关	428	B-040-061210-1	平垫Ø 6X12X1
228-402	CX-228-060300-0	五通阀脚踏(右)	429	B-040-040000-1	平垫Ø 4
228-404	CX-228-060200-0	五通阀脚踏(左)	430	B-024-040161-0	十字槽圆头螺钉 M4*16
405	B-055-120001-0	卡簧Ø12	200-431	C-200-530000-0	倒顺开关手柄
406	B-040-122520-1	平垫Ø12*24*2	432	B-001-060001-0	自锁螺母 M6
407	B-024-040301-0	十字螺栓 M4X30	433	B-040-030000-1	平垫Ø3
408	B-040-040000-1	平垫Ø 4	434	B-017-030161-0	十字槽沉头螺钉 M3X18
409	B-001-040001-0	自锁螺母 M4	200-435	CX-200-060600-0	脚踏开关连杆
410	B-001-080001-0	自锁螺母 M8	437	CX-200-060700-0	脚踏前轴
411	B-040-081715-1	平垫Ø8*17*1.5	438	B-004-080001-0	螺母 M8
200-412	C-200-061300-0	凸轮连杆	439	C-200-370000-0	脚踏扭簧
200-413	C-200-060100-0	脚踏支架板	440	B-010-080501-0	内六角螺丝 M8×50
200-414	C-200-380000-0	脚踏对耳拉簧	441	B-010-080201-0	内六角螺栓 M8×20
200-415	C-200-061500-0	凸轮体	442	S-012-010808-0	快插式弯头 1/8- Ø 8
200-416	C-200-810000-0	凸轮弹片	445	S-016-010808-2	快插式三通 1/8-2* Ø 8
417	B-010-060201-0	内六角螺丝 M6×20	200-449	C-200-060901-0	五通阀体(左)
			200-451	C-200-061100-0	五通阀盖
420	B-019-290121-0	十字自攻螺栓	452	B-024-290121-0	十字盘头螺钉 ST2.9*14
			453	S-023-010801-0	消声器 1/8"
200-421	CX-200-060500-0	凸轮罩	200-455	CX-200-061200-0	五通阀杆
422	CW-110-020000-0	夹紧气缸五通阀总成	200-456	C-200-061000-0	五通阀隔套
423	CW-110-020001-0	大气缸五通阀总成	457	S-000-012400-0	O 型密封圈 12*20*4
200-424	C-200-061400-0	倒顺开关护套	459	C2-000-103150-0	电源线
425	B-004-040001-0	螺母 M4	616	C2-000-205150-0	电机线
200-426	S-060-016000-1	倒顺开关			
427	B-010-060201-0	内六角螺栓 M6×20	203-480	CW-109-020000-0	3 位脚踏总成 203

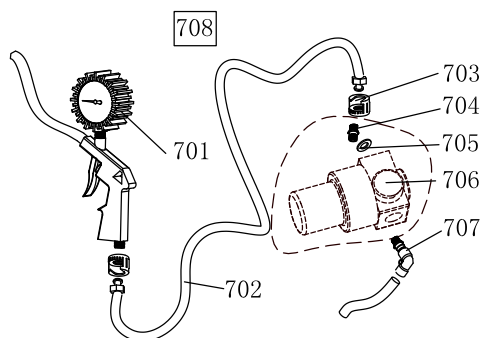
200-526



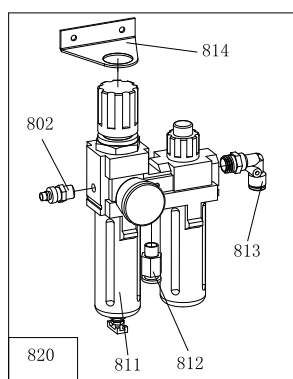
200-501	C-300-320302-0	变速箱下盖
502	S-040-030204-0	轴承 30204
503	S-005-020080-1	骨架密封圈 φ20*35*8
200-504	C-200-320500-0	蜗杆皮带轮
505	B-014-080251-0	外六角螺栓 M8×25
506	B-065-006020-0	平键 6×20
200-507	C-200-320400-0	蜗杆
508	S-040-006010-0	轴承 6010
2093-509	C-293-320200-0	蜗轮轴
200-510	C-200-320100-0	蜗轮
200-511	CZ-200-320600-0	蜗轮轴衬套
512	B-014-100551-0	外六角螺栓 M10×55
513	B-050-100000-0	弹垫Ø10
200-514	B-060-006020-0	锥度销 6X20
515	B-040-102020-1	平垫Ø10*20*2
516	B-010-060201-0	内六角螺丝 M6×20
517	B-040-061412-1	平垫 Ø 6*14*1.2
200-518	C-300-320301-0	变速箱上盖
519	B-065-010040-0	平键 10×40
520	B-065-014040-0	平键 14×40
521	S-000-030355-0	O 型密封圈 Ø 30*3.55
200-522	C-200-320700-0	耐油封
523	B-001-060001-0	自锁螺母 M6
524	B-050-080000-0	弹垫 Ø 8
525	B-040-083030-1	平垫 Ø 8*30*3
200-526	CW-107-020001-0	变速箱总成



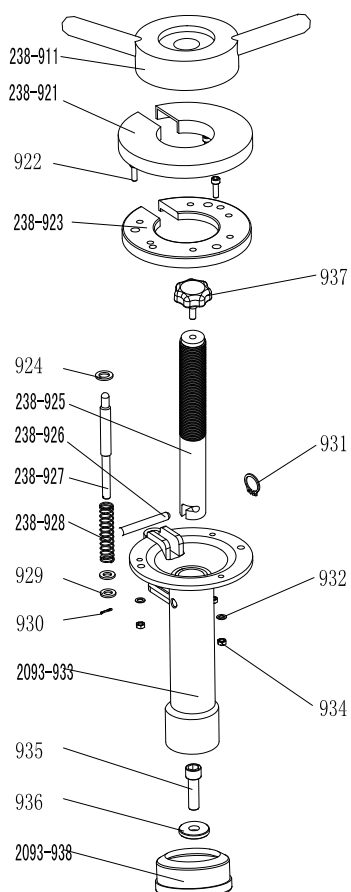
200-504	C-200-320500-0	蜗杆皮带轮
601-MC	S-050-220110-5	电机 220V/50HZ
601-MY	S-050-230075-0	电机 220V
200-602	CX-200-330000-0	电机皮带轮
603	B-007-080121-0	内六角紧定螺钉 M8×12
604	S-042-000686-0	拆胎机皮带 A-28
605	B-014-080651-0	外六角螺栓 M8×65
606	B-040-083030-1	平垫Ø8×30×3
607-80	S-063-008000-0	电容 80μf,110V
607-50	S-063-005000-0	电容 50μf,220V
608	B-040-102020-1	平垫Ø10×20×2
609	B-050-100000-0	弹垫Ø10
610	B-014-100251-0	外六角螺栓 M10×25
611	B-014-080351-0	外六角螺栓 M8×35
612	B-004-080001-0	螺母 M8
613	B-040-082220-1	平垫 φ 8×22×2
614	C-200-560000-0	电机橡胶垫
200-615	CX-200-340000-1	电机支架
616	CZ-000-205150-0	电机线 5×1.0
617	B-050-080000-0	弹垫 φ 8
200-618	C-200-560000-0	电机橡胶垫



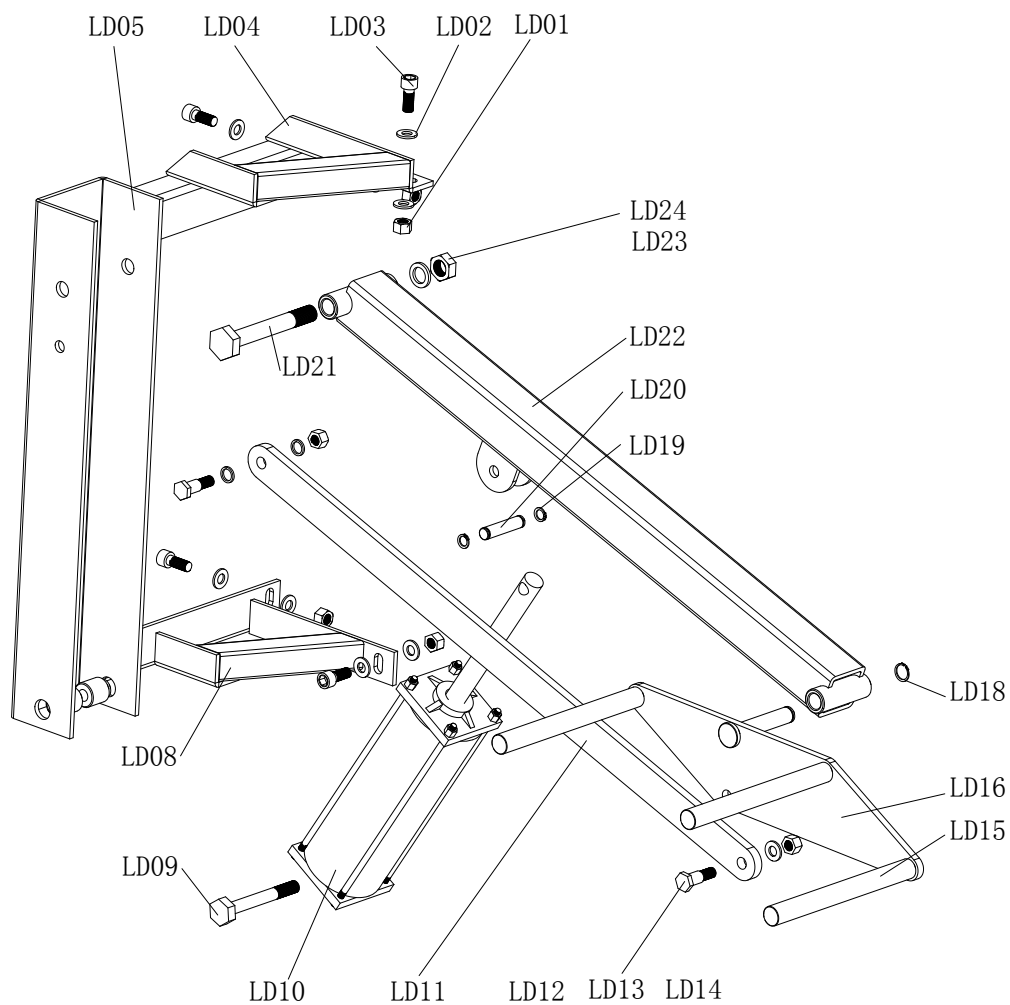
701	S-038-000100-0	打气枪连接表
702	CX-001-000002-0	橡胶连接管
703	S-025-104008-0	缺口螺母
704	S-011-010414-1	直通接头外牙 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	平垫Ø13
706	S-030-010400-2	调压阀 (选配)
707	S-012-010408-0	快插式弯头 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	吹气枪总成



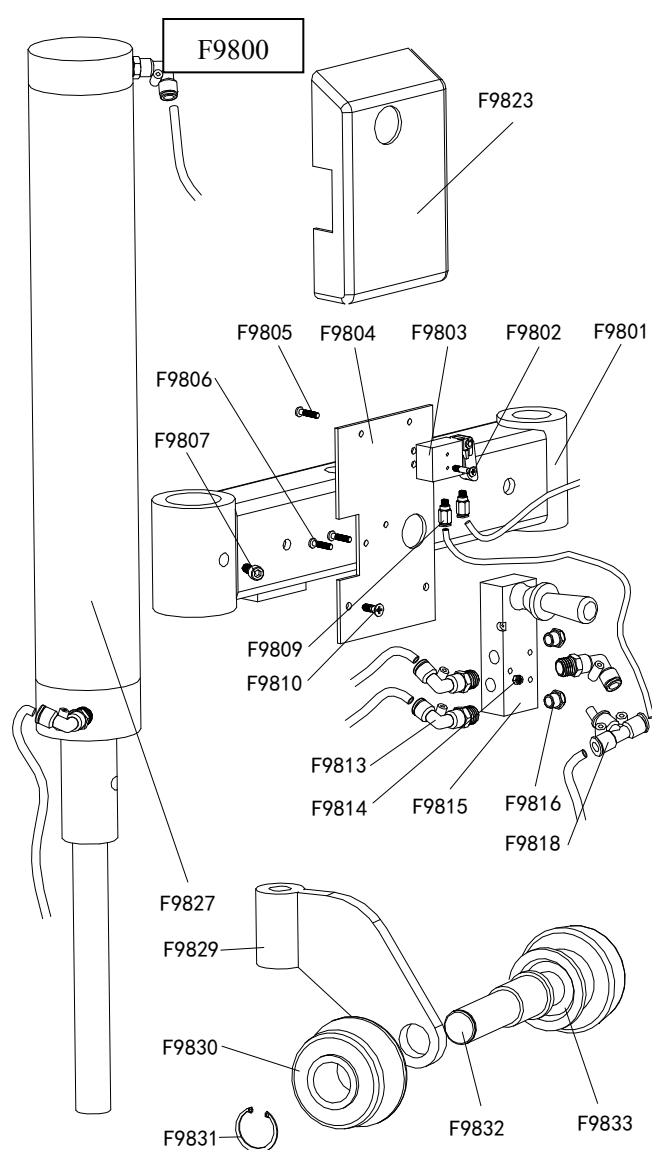
802	S-025-000050-0	快速接嘴 PM20
811	S-033-350000-0	油雾器 3500
812	S-010-010806-0	快插式直通接头 1/8-Ø8
813	S-018-010408-0	二通弯头 1/4- Ø8
814	C-200-011200-0	油雾器支架
820	CW-114-035000-0	油雾器总成 3500



238-911	CA-060-000238-0	开合螺母 238
238-921	C-238-130800-0	橡胶保护垫
922	B-010-080201-0	内六角螺钉 M8x20
238-923	C-238-130700-0	轮胎安装盘缓冲垫
924	CX-238-130300-0	上挡圈
293-925	CX-293-131100-0	丝杆
238-926	CX-238-131000-0	联结插销
238-927	CX-238-130200-0	旋转辅助棒
238-928	C-238-130400-0	外弹簧
929	CX-238-130600-0	下挡圈
930	B-070-020025-0	开口销 2X25
931	B-055-080001-0	卡簧Ø8
932	B-040-081820-1	平垫Ø8
2093-933	CX-293-130100-0	轮胎安装座
934	B-004-080001-1	螺母 M8
935		内六角螺栓全牙
936		平垫Ø16
937	C-238-201501-0	调节手柄
2093-938		护罩

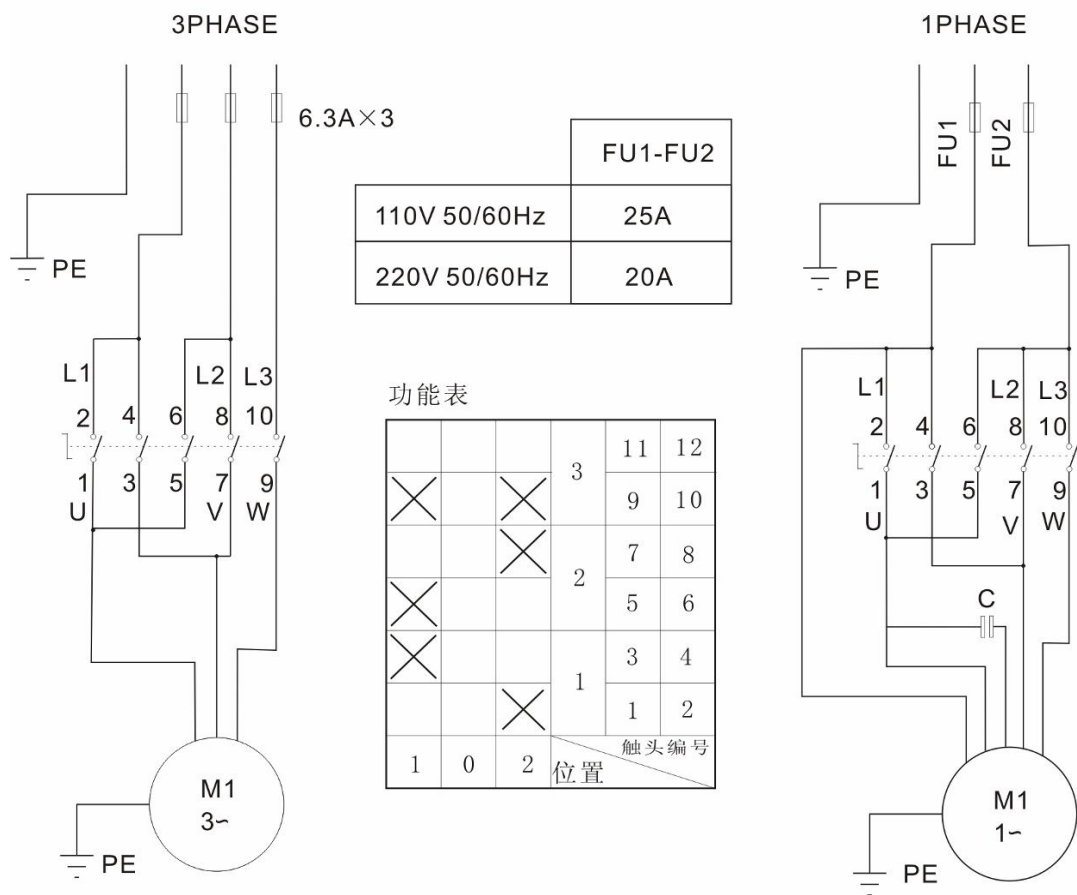


LD01	B-004-100001-0	螺母 M10	LD13	B-040-102020-1	平垫Ø10
LD02	B-040-102020-1	平垫Ø10	LD14	B-004-100001-0	螺母 M10
LD03	B-010-100251-0	内六角螺栓 M10×25	LD15	CC-0LD-060300-0	托胎杆
LD04	CC-0LD-020000-0	上支架总成	LD16	CC-0LD-060100-0	托胎支板
LD05	CX-0LD-010100-0	托胎支架	LD18	B-055-160001-0	卡簧Ø16
LD08	CC-0LD-030000-0	下支架总成	LD20	CX-0LD-010405-0	升降销
LD09	B-014-121101-0	外六角螺栓 M12×110	LD21	B-014-161201-0	外六角螺丝 M16×120
LD10	CA-005-000001-D	升降气缸总成	LD22	CX-0LD-010400-0	举升臂
LD11	CX-0LD-010500-0	支撑杆	LD23	B-001-160001-0	自锁螺母 M16
LD12	C-0LD-010406-0	连接螺栓	LD24	B-040-162820-1	平垫Ø16



F9801	CX-098-020000-0	右压胎臂
F9802	B-024-050101-1	十字槽大圆头螺钉 M5X10
F9803	S-030-010414-0	气控阀
F9804	CX-005-200000-0	升降开关底板
F9805	B-017-040161-0	十字槽沉头螺钉 M4*16
F9806	B-017-040301-0	十字槽沉头螺钉 M4*30
F9807	B-007-100121-0	内六角紧钉 M10X12
F9809	S-010-050004-0	快插式直通接头 M5-Ø4
F9810	B-010-050161-0	内六角螺丝 M5*16
F9813	S-012-010406-0	快插式弯头 1/4-Ø6
F9814	B-004-040001-1	白色螺母 M4
F9815	S-030-010818-0	手推阀
F9816	S-023-010801-6	消声器(铜)
F9817	S-012-010406-0	快插式弯头 1/4-Ø6
F9818	S-013-104206-0	快插式三通 2XØ6-Ø4
F9820	S-017-010806-2	终端三通接头 1/8-2*Ø6
F9823	C-007-181000-0	控制阀护罩
F9827	CW-105-209800-2	轻型气缸右总成
F9828	S-012-010406-0	快插式弯头 1/4-Ø6
F9829	CX-098-040000-0	压胎滚轮支架
F9830	C-098-060100-0	压胎滚轮 1
F9831	B-055-300002-0	卡簧Ø30 孔用
F9832	CX-098-050000-0	压胎滚轮轴
F9833	C-098-060200-0	压胎滚轮 2
F9800		098 辅助臂总成

16. 产品电路：



17. 产品气路图

